

Eddy Current Separators

永久磁石式ECSセパレーター RevX 非鉄金属選別機

- レア・アース磁石を使用した高精度の非鉄金属選別機。
- 永久磁石式ローター採用による最小の所用電力。
- 大きな据付スペースをとらないコンパクト設計。
- 従来の同芯ローターモデルに加え、偏芯ローターモデルも新たに加わりました。



特長

○最高のエネルギー積を有するレア・アースマグネットをローターに採用、高い分離性能を得ることが可能です。

○所要電力はローター回転用モーターとベルト駆動モーターのみの省電力型です。

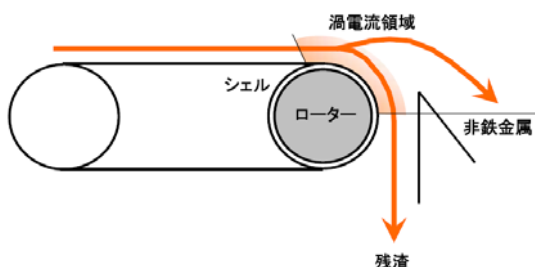
○前段処理としてのマグネットセパレーターや原料供給用電磁フィーダーの導入により、さらに効率的な選別も可能です。



モデル RevX



■ 概要



● 高速に回転するレア・アースマグネットローターの強力な交番磁界がベルト上のアルミや銅などの導電性非鉄金属の表面に渦電流を発生させ、この渦電流による磁界がローター内部の磁界と瞬時に反発して金属を押し上げ、ベルトの搬送力による作用で非鉄金属を前方に跳ね飛ばし、分離します。

● **RevX**は同芯タイプのローター設計で、マグネットローターに均一に形成された交番磁界により、フレーク状の対象物に対してもより高精度の選別効果を発揮します。

■ 特長

- 新設プラントへは勿論、既設のプラントへも簡単に組み込めるデザイン。
- 直径8.5インチ(216mm)のローター採用によるコンパクトな設計。
- 容易な操作性。
- 少ないエネルギー設計。
- 最高の分離成績を達成するための柔軟かつ容易な調整が可能。
- サイズは300mm幅から2000mm幅まで対応。
- 選別対象物に応じたローター磁気回路設計。
- 堅固な構造。

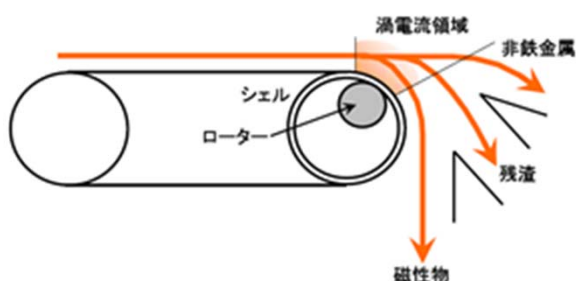
■ 用途

- 廃車シュレッダー屑からのアルミ、銅等の非鉄金属の回収(3mm～)。
- 重液選別の後段への設置によるメタル回収率の更なる向上(3mm～)。
- 事前分離された廃棄物や混合廃棄物からのアルミ缶の回収。
- プラスチック細片からのアルミ異物の分離(2mm～)。
- ガラスカレット破砕物からのアルミリングやアルミキャップの分離(12mm～)。
- 焼却灰からの非鉄金属の分離(3mm～)。
- 鋳物砂からのアルミ片の分離(3mm～)。
- 粉碎されたアルミドロスからのアルミの回収(3mm～)。
- その他

モデル RevX-E



■ 概要



● **RevX-E**は偏芯タイプのローター設計で、直径の大きいシェル内部にマグネットローターを偏芯させて取り付けます。高速回転するマグネットローターにより形成される交番磁界と、交番磁界に進入した導電体の渦電流によって発生する反発力はマグネットローターとシェルの最も近い位置で集中し、ベルトによる搬送力との作用と相俟って導電体は前方へ跳ね飛ばされます。

● 一方、前段処理で除去しきれなかった一部の鉄片は、渦電流領域を通過する時にベルトによる搬送力によって磁界から強制的に引き離され、下部に落下します。

● 残渣は交番磁界には反応しないため、ベルトから排出された時点でベルト搬送による慣性力と重力のバランスによって得られた軌跡を描きながら落下します。

■ 特長

- 強力な磁場集中領域を形成する偏芯ローター。
- 非鉄金属選別を最大限発揮させるマグネットローターデザイン。
- 新設プラントへは勿論、既設のプラントへも簡単に組み込めるデザイン。
- 容易な操作性。
- 少ないエネルギー設計。
- サイズは300mm幅から1500mm幅まで対応。
- 堅固な構造。

■ 用途

- 廃車シュレッダー屑からのアルミ、銅等の非鉄金属の回収。
- 重液選別の後段への設置によるメタル回収率の更なる向上。
- 事前分離された廃棄物や混合廃棄物からのアルミ缶の回収
- ガラスカレット破砕物からのアルミリングやアルミキャップの分離。
- 焼却灰からの非鉄金属の分離。
- 鋳物砂からのアルミ片の分離。
- 粉碎されたアルミドロスからのアルミの回収。
- その他



エリーズECSセパレーター照会仕様書

エリーズECSセパレーターは、本紙記載の商品以外にも広範囲な機種が各種揃っております。
下記の必要事項をご記入の上ご照会いただければ貴社使用目的にあった最も適切かつ経済的なセパレーターをご推薦申し上げます。

会社名	_____
住所 〒	_____
部署名	_____
電話番号	_____
ご担当者名	_____
メールアドレス	_____

処理原料名	_____	原料のサイズ	_____
見かけ比重	_____	処理量	_____
処理方法	連続 非連続		

ECSセパレーター使用予定箇所	<input type="checkbox"/> シュートライン	<input type="checkbox"/> ベルトコンベヤ前後
	<input type="checkbox"/> その他(具体的に)	

シュートラインに取り付ける場合	シュート内部の寸法	_____
	シュートの勾配	_____
	シュートの材質	<input type="checkbox"/> 木製 <input type="checkbox"/> 鉄製 <input type="checkbox"/> 樹脂製 <input type="checkbox"/> ステンレス製 <input type="checkbox"/> その他(具体的に)

ベルトコンベヤ前後に取り付ける場合	ベルトスピード	_____ /分
	ベルト幅	_____
	処理原料厚み(ベルト上)	_____

ECSセパレーターの使用目的	<input type="checkbox"/> 有用非鉄金属の回収(金属名 _____)
	<input type="checkbox"/> 粉砕機等機械設備の保護
	<input type="checkbox"/> その他(具体的に)

選別したい非鉄金属の大きさ	最大 _____	最小 _____
	平均 _____	

選別したい非鉄金属の種類	<input type="checkbox"/> 釘・ボルト・ナット等 <input type="checkbox"/> アルミ缶 <input type="checkbox"/> 鋳物
	<input type="checkbox"/> その他(具体的に)

鉄分の前処理	<input type="checkbox"/> 未処理 <input type="checkbox"/> 処理済(磁選機: <input type="checkbox"/> 吊下げ型 <input type="checkbox"/> ドラム型)
	<input type="checkbox"/> その他の処理(具体的に)

現在使用中のECSセパレーターの型式	_____
--------------------	-------

FAX:047-354-7643(浦安本社) 06-6396-6877(大阪営業所) 052-776-3103(名古屋営業所)

World Authority in Advanced Technology for Magnetic, Vibratory and Inspection Applications



日本エリーズマグネチックス株式会社
Eriez Magnetics Japan Co., Ltd. <http://eriez.jp>

本社・工場 : 〒279-0025 千葉県浦安市鉄鋼通り2丁目5番6号 Tel.:047-354-6381 Fax.:047-354-7643
大阪営業所 : 〒532-0003 大阪市淀川区宮原4-4-63新大阪千代田ビル別館9階 Tel.:06-6397-2212 Fax.:06-6396-6877
名古屋営業所 : 〒465-0032 名古屋市名東区藤が丘156番地 1Fビル6階 Tel.:052-776-3101 Fax.:052-776-3103

MANUFACTURED IN : USA · AUSTRALIA · BRASIL · CANADA · CHINA · INDIA · JAPAN · MEXICO · SOUTH AFRICA · UNITED KINGDOM